

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 284/2021

D62-21R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

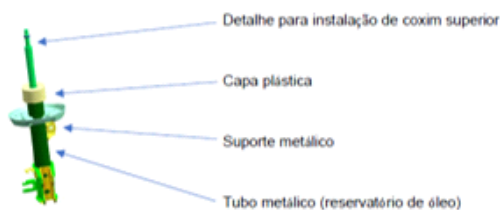
NCM: 8708.80.00 Ex 078

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Amortecedor hidráulico da suspensão dos lados esquerdo ou direito, composto por corpo em tubo de aço, êmbolo em aço cromado com superfície lisa para diminuir atrito, óleo hidráulico e retentor de óleo, com força mínima de batente hidráulico de 2350 N a 0,58 m/s e resistente a testes de dobra (15 mm GMW 14898), deformação máxima no batente (0,2 mm) e durabilidades (amortecedor em fadiga, assento da mola, suporte da barra estabilizadora, batente de extensão, fadiga lateral, aceleração e frenagem), aplicado no sistema de suspensão de veículos automotivos.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Comprimento estendido: 526 +/- 3 mm;
- 2 Diâmetro tubo reservatório: 45 mm;
- 3 Diâmetro haste: 19,966+0,01mm;
- 4 Força mínima de batente hidráulico 2350N a 0,58m/s;
- 5 Resistente a testes de dobra conforme GMW 14898: 15
- 6 Deformação máxima de 0,2 mm no batente de extensão após teste conforme GMW 14290 ;
- 7 Durabilidade do amortecedor em fadiga conforme GMW 14244 grau 2
- 8 Durabilidade do assento de mola conforme GMW 14250;
- 9 Durabilidade da barra estabilizadora conforme GMW 14247
- 10 Teste de fadiga do batente de extensão conforme GMW 14254 grau 4

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

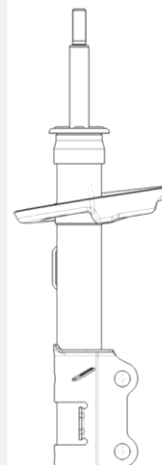
NCM: 8708.80.00

Descrição

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Amortecedor hidráulico da suspensão dos lados esquerdo ou direito, estrutural McPherson ou convencional, composto por corpo em tubo de aço, êmbolo em aço cromado com superfície lisa para diminuir atrito, óleo hidráulico e retentor de óleo, com força mínima de batente hidráulico de 2350 N a 0,58 m/s e resistente a testes de dobra (15 mm GMW 14898), deformação máxima no batente (0,2 mm) e durabilidades (amortecedor em fadiga, assento da mola, suporte da barra estabilizadora, batente de extensão, fadiga lateral, aceleração e frenagem), aplicado no sistema de suspensão de veículos automotivos.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Comprimento estendido: 200 a 1000 mm;
- 2 Diâmetro tubo reservatório: 41 a 76 mm;
- 3 Diâmetro da haste: 12 a 22 mm;
- 4 Força mínima de batente hidráulico 2350N a 0,58m/s;
- 5 Resistente a testes de dobra conforme GMW 14898: 15 mm;
- 6 Deformação máxima de 0,2 mm no batente de extensão após teste conforme GMW 14290;
- 7 Durabilidade do amortecedor em fadiga conforme GMW 14244 grau 2h;
- 8 Durabilidade do assento de mola conforme GMW 14250;
- 9 Durabilidade da barra estabilizadora conforme GMW 14247
- 10 Teste de fadiga do batente de extensão conforme GMW 14254 grau 4;

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<div>11 Durabilidade de aceleração e frenagem conforme GMW15686</div> <div>12 Fadiga lateral conforme GMW 15685</div> <div>13 Composição: Aço, plástico e óleo especial.</div> <div>14 Peso entre 2,09 kg a 4,2 kg.</div> <div>15 Dimensional: 177x161x526mm ou 42x42x629mm ou 177x161x526mm ou 42x42x629mm ou 42x42x648mm ou 96x168x533mm</div>	<div>11 Durabilidade de aceleração e frenagem conforme GMW15686;</div> <div>12 Fadiga lateral conforme GMW 15685;</div> <div>13 Composição: partes metálicas de aço baixo carbono, poliméricas e elastoméricas, óleo hidráulico (próprio para amortecedores) e/ou nitrogênio;</div> <div>14 Peso entre 1,7 e 7,0 kg;</div> <div>15 Dimensional: (40,8 a 190,49) x (40,8 a 186,85) x (200 a 1000) mm</div>
<div>Processo de fabricação</div> <div>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</div> <div>Informação não disponível</div>	<div>Processo de fabricação</div> <div>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</div> <div>Seleção dos componentes (fabricados e adquiridos), montagem, pressurização (se aplicável), selagem, testes, embalagem e distribuição.</div>
<div>Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) :</div> <div>Sistema de suspensão</div>	<div>Aplicação no setor automotivo:</div> <div>Sistema de suspensão e assentos automotivos</div>